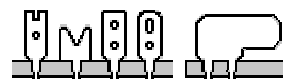


Orion Technology Sarl
ZA 16 Chemin de la GUY
91160 Ballainvilliers
Tel. (00331) 69 34 53 11
Fax. (00331) 69 09 31 83
E-mail : eric.vojet@orion-technology.fr
Internet : www.orion-technology.fr

Catalogue machine de préparation de composants Burst & Zick - Streckfuss

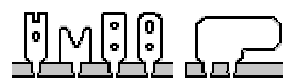
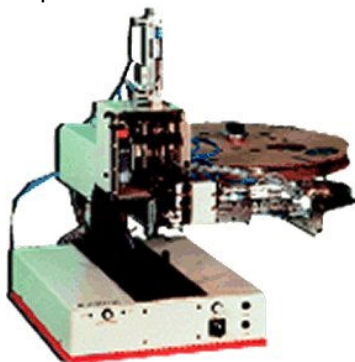
Machine à insérer les cosses Type A040

Dimensions :	320x600x600 mm
Poids :	Environ 20kg
Alim électrique :	230V/50Hz /100W
Alim air comprimé :	3,5 à 4 bars
Magasin :	300 à 400 cosses (rivets)
Capacité :	1/sec
Remarque :	Type A040/R outillage d'insertion des cosses bol vibrant en Option



Machine à insérer les cosses en rouleau Type A040/B

Dimensions :	800x750x600 mm
Poids :	Environ 20kg
Alim électrique :	230V/50Hz /100W
Alim air comprimé :	3,5 à 4 bars
Magasin :	En rouleau
Capacité :	1/sec



Machine à insérer les cosses en bobine Type A040/B-NC

Dimensions :

Machine : 1500 x 1200x 1700 mm

Table : 500x300 mm

Convoyeur : 380x250 mm

Environ 1000kg

230V/50Hz /1,1 KW

6 bars

Bol vibrant ou rouleau

3500 cosses / h

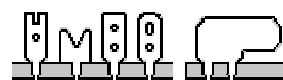
Poids :

Alim électrique :

Alim air comprimé :

Magasin :

Capacité :



Machine à insérer les cosses en bobine Type A041

Dimensions :

330 x 600x 500 mm

Poids :

Environ 15kg

Alim air comprimé :

6 bars

Magasin :

300 à 400 cosses

Capacité :

1/sec



Machine à insérer les plot / pointe en bobine Type A042

Dimensions :

800 x 750 x 600 mm

Poids :

Environ 25kg

Alim électrique :

230V/50Hz /110 W

Alim air comprimé :

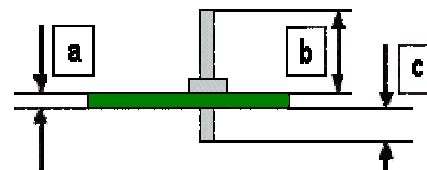
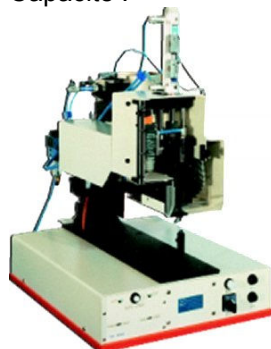
6 bars

Magasin :

300 à 400 plots

Capacité :

1/sec



a: Leiterplattendicke beliebig

b: min. 6 mm, max. 13 mm

c: abhängig von der Leiterplattendicke

Machine automatique à couper et redresser les CI Type A075

Dimensions :	580 x 550x 600 mm
Poids :	Environ 46kg
Alim électrique :	230V/50Hz /200W
Alim air comprimé :	Min 6 à max 8 bars
Pas :	Min 7,62 à 19,9 mm
Magasin :	Stick
Capacité :	3500 pièces / h (réglage pas à pas en continue)



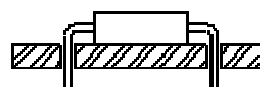
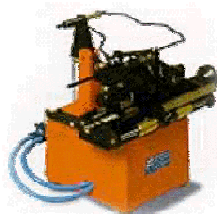
Machine automatique à redresser les CI Type A075 Ri

Dimensions :	360 x 430x 400 mm
Poids :	Environ 20kg
Alim électrique :	230V/50Hz /60W
Alim air comprimé :	Min 6 à max 8 bars
Pas :	Min 7,62 à 19,9 mm
Magasin :	Stick
Capacité :	1000 pièces / h(réglage pas à pas en continue)



Machine automatique à couper et cambrer les composants à sorties axiales Type C034

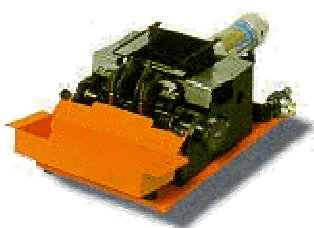
Dimensions :	200 x 200 x 280 mm
Poids :	Environ 6kg
Alim électrique :	230V/50Hz /60W
Alim air comprimé :	Min 4 à 6 bars
Pas min :	Type C034/S Min 12,5 C034/MIL 7,5 mm
Pas max :	Type C034/S Min 100mm C034/MIL100 mm
Ø de broche	Type C034/S de 0,8 à 1,4 mm C034/MIL de 0,4 à 0,8 mm
Magasin :	Chargement unitaire
Capacité :	2 500 pièces / h
Mise en œuvre	Action par pédale pneumatique



Machine automatique à couper, former et cambrer les composants à sorties axiales

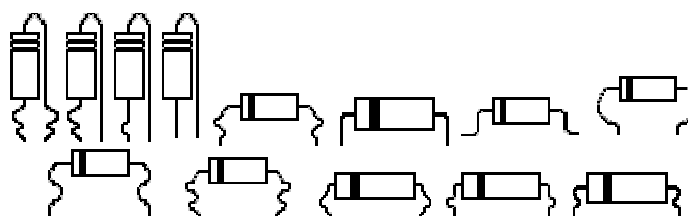
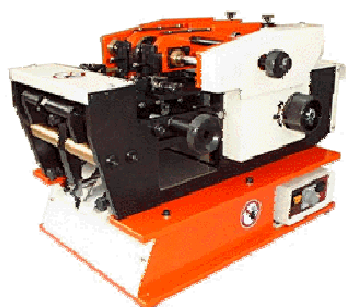
Type C042

Dimensions :	300 x 500 x 210 mm
Poids :	Environ 8kg
Alim électrique :	230V/50Hz /60W
Alim air comprimé :	Min 4 à 6 bars
Pas min :	Type C042 Min 10 mm C042/S 12,5 mm
Pas max :	Type C042 Min 70 mm C042/S 70 mm
Ø de broche	Type C042 de 0,4 à 0,8 mm C042/S de 0,8 à 1,3 mm
Magasin :	Chargement unitaire
Capacité :	2 500 pièces / h
Mise en œuvre	Action par pédale pneumatique



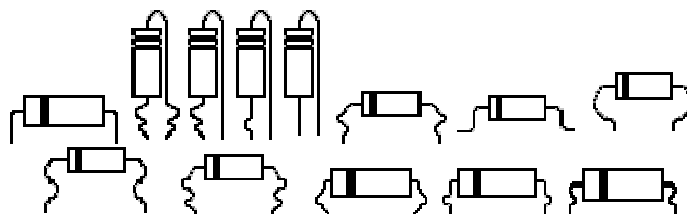
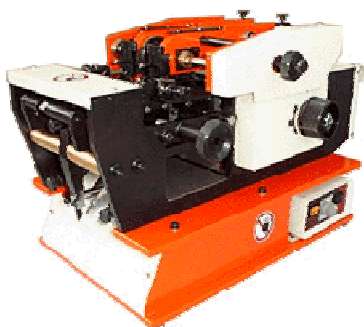
Machine automatique à couper, former et cambrer les composants à sorties axiales Type C043 C043E

Dimensions :	840 (avec capot) x 480 x 450 mm
Poids :	Environ 45kg
Alim électrique :	230V/50Hz /200W
Alim air comprimé :	6 bars
Forme de composants :	Pliage horizontal ou vertical forme japonaise
Pas min :	Pliage horizontal: 7,5mm; pliage vertical : 2,5 mm
Pas max :	Pliage horizontal: 50 mm; pliage vertical : (5)7,5 mm
Ø de broche	Pliage horizontal: 0,4 à 1,3 mm; pliage vertical : 0,8 mm
Magasin :	en bande
Capacité :	8 000 pièces / h
Option :	Guidage manuel pour les composants en vrac
Remarque :	Pour les composants axiaux de grandes tailles utiliser la machine de type C044



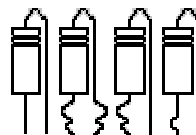
Machine automatique à couper, former et cambrer les composants à sorties axiales Type C043ES

Dimensions :	600 x 480 x 450 mm
Poids :	Environ 45kg
Alim électrique :	230V/50Hz /200W
Alim air comprimé :	6 bars
Forme de composants :	Pliage horizontal ou vertical
Pas min :	Pliage horizontal: 7,5mm; pliage vertical : 2,5 mm
Pas max :	Pliage horizontal: 50 mm; pliage vertical : (5)7,5 mm
Ø de broche	Pliage horizontal: 0,4 à 1,3 mm; pliage vertical : 0,8 mm
Magasin :	en bande
Capacité :	8 000 pièces / h
Option :	Guidage manuel pour les composants en vrac
Remarque :	Pour les composants axiaux de grandes tailles utiliser la machine de type C044



Machine à couper les composants à sorties radiales Type C044 C044/S

Dimensions :	200 x 450 x 200 mm
Poids :	Environ 8 kg
Alim air comprimé :	4 à 6 bars
Pas :	min. 2,54 mm à max. 5,08 mm
Körper Ø:	min. 2 mm à max. 8 mm
Körperlänge :	min. 4 mm à max. 10 mm
Ø de broche	Type C 044: 0,4 mm à 0,8 mm Type C 044 S: 0,9 mm à 1,4 mm
Hauteur de coupe :	En standard à 3mm autre hauteur par changement de cale sur demande
Capacité :	1 500 pièces / h
Mise en œuvre	Action par pédale pneumatique



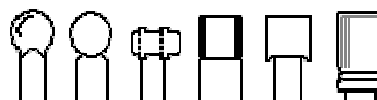
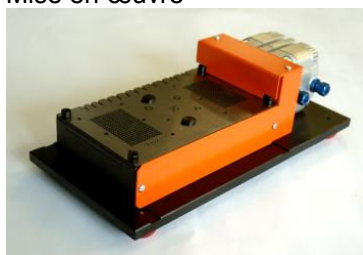
Machine à couper et former les composants à sorties radiales Type C052/B

Dimensions :	254 x 254 x 89 mm
Poids :	
Alim air comprimé :	4 à 6 bars
Ø de broche	1,1 mm autres diamètres disponible sur demande
Pas :	5,08 mm à 17,25 mm
Hauteur de coupe :	En standard à 3mm
Capacité :	1 000 pièces / h
Mise en œuvre	Action par pédale pneumatique



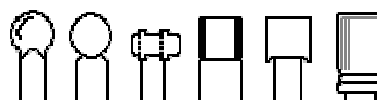
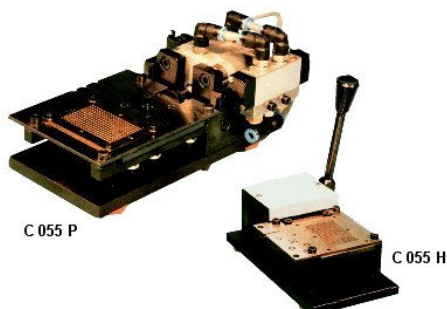
Machine à couper les composants à sorties radiales Type C053

Dimensions :	300 x 130x 120 mm
Poids :	Environ 3kg
Alim air comprimé :	4 à 6 bars
Pas :	2,5 mm à 2,54 mm
Ø de broche	0,8 à 1,0 mm
Hauteur de coupe :	En standard à 3mm autre hauteur par changement de cale sur demande
Capacité :	2 000 pièces / h
Mise en œuvre	Action par pédale pneumatique



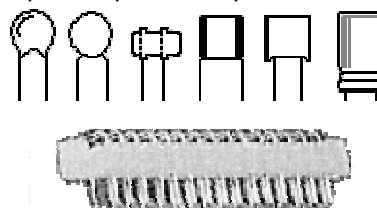
Machine à couper les composants à sorties radiales Type C055P et C055H

Dimensions :	280 x 140 x 120 mm
Poids :	Environ 1,5kg
Alim air comprimé :	Type C055P 4 à 6 bars
Ø de broche	1,1 mm autres diamètres disponible sur demande
Hauteur de coupe :	En standard à 3mm autre hauteur par changement de cale sur demande
Capacité :	1 500 pièces / h
Mise en œuvre	Type C055P Action par pédale pneumatique Type C055H manuelle par levier



Machine à couper les composants à sorties radiales Type C057

Dimensions :	420 x 200 x 70 mm
Poids :	Environ 3,5kg
Alim air comprimé :	4 à 6 bars
Pas :	2,5 mm à 2,54 mm
Ø de broche	0,8 à 1,5 mm
Hauteur de coupe :	En standard à 3mm
Capacité :	2 000 pièces / h
Mise en œuvre	Action par pédale pneumatique



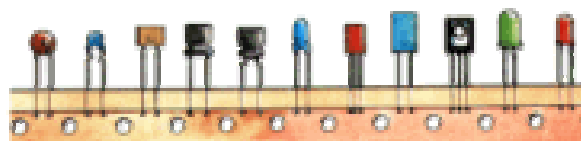
Machine à couper les composants à sorties radiales Typ C062 et C063

	Type C062	Type C063
Dimensions :	160x150x110 mm	230 x 107 x 110 mm
Poids :	Environ 3kg	Environ 4kg
Alim air comprimé :	4 à 6 bars	5 à 6 bars
Pas :	Au choix	Au choix
Ø de broche	Max 1,3 mm	Max 1,3 mm
Capacité :	1 500 pièces / h	1 500 pièces / h
Mise en œuvre	Action par pédale pneumatique	Action par pédale pneumatique



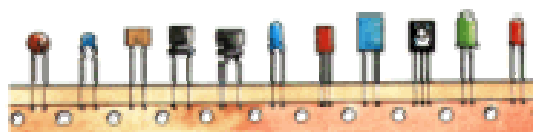
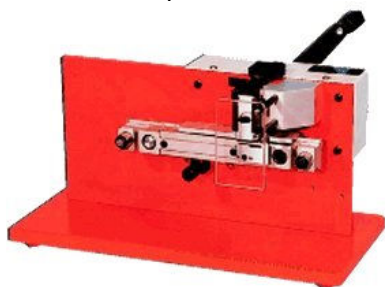
Machine à couper les composants à sorties radiales Type C066H

Dimensions :	103 x 225 x 240 mm
Poids :	Environ 2kg
Pas :	Au choix
Ø de broche	Max 1,3 mm
Hauteur de coupe :	A partir de 2,5mm
Capacité :	1 500 pièces / h
Mise en œuvre	Par manivelle
Alim des composants :	En vrac ou en bande



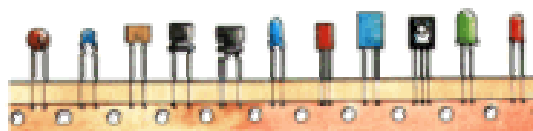
Machine à couper les composants à sorties radiales Type C066HA

Dimensions :	530 x 310 x 310 mm
Poids :	Environ 15kg
Pas :	Au choix
Ø de broche	Max 1,3 mm
Hauteur de coupe :	A partir de 2,5mm
Capacité :	8 000 pièces / h
Mise en œuvre	Par manivelle
Alim des composants :	En vrac ou en bande



Machine automatique à couper les composants à sorties radiales Type C066MA

Dimensions :	530 x 310 x 310 mm
Poids :	Environ 20kg
Alim électrique :	230V/50Hz /100W
Pas :	Au choix
Ø de broche	Max 1,3 mm
Hauteur de coupe :	A partir de 2,5mm
Capacité :	6 000 pièces / h
Mise en œuvre	Motorisée (réglable pas à pas en continue)
Alim des composants :	En vrac ou en bande

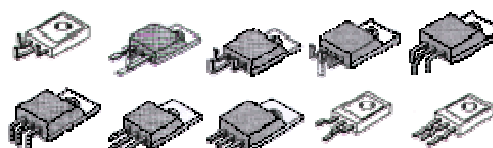


Machine automatique à couper les composants à sorties radiales Type C066MA-Z

Dimensions :	530 x 310 x 310 mm
Poids :	Environ 25kg
Alim électrique :	230V/50Hz /100W
Pas :	Au choix
Ø de broche	Max 1,3 mm
Hauteur de coupe :	A partir de 2,5mm
Capacité :	10 000 pièces / h
Mise en œuvre	Motorisée (réglable pas à pas en continue)
Alim des composants :	en bande
Option :	Compteur de pièces

**Machine automatique à couper les composants les transistors de puissance
T0126, T0127, T0220 et composants similaires Type C067**

Dimensions :	500 x 350 x 400 mm
Poids :	Environ 20kg
Alim électrique :	230V/50Hz /110W
Pas :	2,5 mm
Ø de broche	Tout transistor de puissance et toute grosseur de fil
Hauteur de coupe :	A partir de 2,5mm
Capacité :	3 500 pièces / h
Mise en œuvre	Motorisée (réglable pas à pas en continue)
Alim des composants :	en vrac ou stick
Option :	Bol vibrant



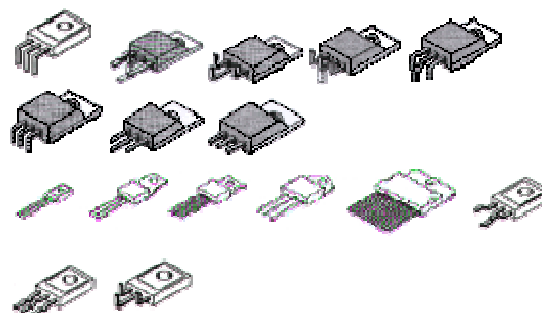
**Machine automatique à couper les composants les transistors de puissance
T0126, T0127, T0220 et composants similaires Type C068**

Dimensions :	1 000 x 350 x 400 mm
Poids :	Environ 20kg
Alim électrique :	230V/50Hz /110W
Pas :	2,5 mm
Ø de broche	Tout transistor de puissance et toute grosseur de fil
Hauteur de coupe :	A partir de 2,5mm
Capacité :	3 500 pièces / h
Mise en œuvre	Motorisée (réglable pas à pas en continue)
Alim des composants :	en vrac ou stick
Sortie	En stick
Option :	Bol vibrant



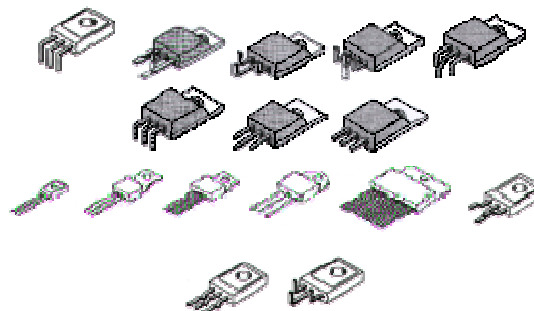
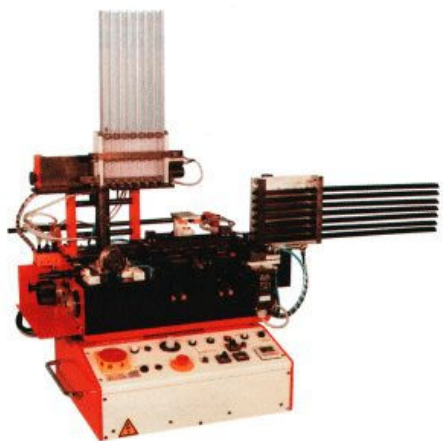
Machine automatique à couper les composants les transistors de puissance T0126, T0127, T0218 et composants similaires Type C069

Dimensions :	600 x 600 x 450 mm
Poids :	Environ 40kg
Alim électrique :	230V/50Hz /200W
Alim air comprimé :	6 bars
Pas :	2,5 mm
Ø de broche	Tout transistor de puissance et toute grosseur de fil
Capacité :	3 500 pièces / h
Mise en œuvre	Motorisée (réglable pas à pas en continue)
Alim des composants :	en vrac ou stick quantité 1
Sortie	en vrac ou stick



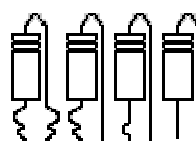
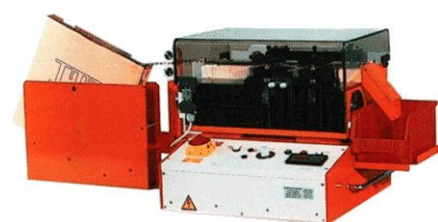
Machine automatique à couper les composants les transistors de puissance T0126, T0127, T0218 et composants similaires Type C069 S

Dimensions :	Machine principale : 600 x 600 x 450 mm Accessoires : 1200 x 600 x 600 mm
Poids :	Environ 60kg
Alim électrique :	230V/50Hz /250W
Alim air comprimé :	6 bars
Pas :	2,5 mm
Ø de broche	Tout transistor de puissance et toute grosseur de fil
Capacité :	3 500 pièces / h
Mise en œuvre	Motorisée (réglable pas à pas en continue)
Alim des composants :	en vrac ou stick quantité 8
Sortie	en vrac ou stick



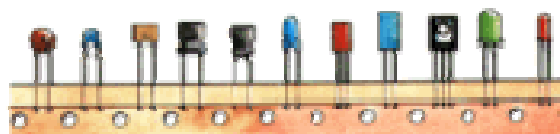
Machine automatique à couper former et cambrer les composants à sorties radiales Type C069 G

Dimensions :	1100 (avec capot) x 550 x 500 mm
Poids :	Environ 30kg
Alim électrique :	230V/50Hz /250W
Alim air comprimé :	6 bars
Pas min :	2,54 mm; 5,08 mm, 7,62 mm
Ø de broche	Max 0,8 mm
Capacité :	3 500 pièces / h
Mise en œuvre	Motorisée (réglable pas à pas en continue)
Alim des composants :	en bande
Sortie	en vrac
Option :	Compteur de composants ; programmation du nombre de composant par OF



Machine automatique à couper former et cambrer les composants à sorties radiales Type C090

Dimensions :	840 (avec capot) x 480 x 450 mm
Poids :	Environ 30kg
Alim électrique :	230V/50Hz /110W
Alim air comprimé :	6 bars
Pas min :	2,54 mm; 5,08 mm, 7,62 mm
Ø de broche	Max 1,4 mm
Capacité :	8 000 pièces / h avec capteur 3 500 pièces / h
Mise en œuvre	Motorisée (réglable pas à pas en continue)
Alim des composants :	en bande
Sortie	en vrac



Machine automatique à couper former et cambrer les composants à sorties radiales Type C091

Dimensions :

Poids :

Alim électrique :

Alim air comprimé :

Pas min :

Ø de broche

Capacité :

Mise en œuvre

Alim des composants :

Sortie

840 (avec capot) x 450 x 550 mm

Environ 30kg

230V/50Hz /120W

6 bars

2,54 mm; 5,08 mm, 7,62 mm

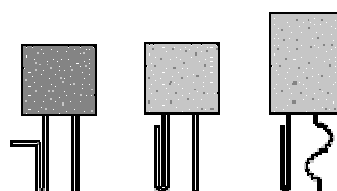
0,5 à 0,8 mm

3 500 pièces / h

Motorisée (réglable pas à pas en continue)

en bande

en vrac



Machine automatique à couper former et cambrer les composants à sorties radiales Type C092

Dimensions :

Poids :

Alim électrique :

Alim air comprimé :

Contrôleur Automate

Pas min :

Ø de broche

Capacité :

Mise en œuvre

Alim des composants :

Sortie

1100 mm (avec capot) x 450 x 500 mm

Environ 35 kg

230 V / 50 Hz / 110 W

6 bars

Siemens-SPS "LOGO"

2,5 mm; 5,08 mm, 7,62 mm

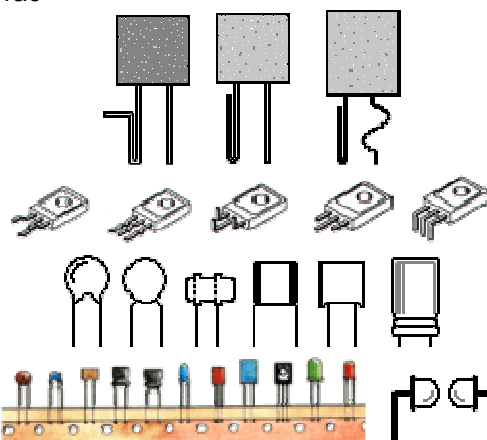
0,4 à 1,0 mm

10 000 pièces / h

Motorisée (réglable pas à pas en continue)

en bande ou rouleau

en vrac



Machine automatique à couper former et cambrer les composants à sorties radiales Type C094

Dimensions :

Poids :

Alim électrique :

Alim air comprimé :

Contrôleur Automate

Pas min :

Ø de broche

Capacité :

Mise en œuvre

Alim des composants :

Sortie

500 x 400 x 500 mm

Environ 20 kg

230 V / 50 Hz / 110 W

6 bars

Siemens-SPS "LOGO"

2,5 mm; 5,08 mm, 7,62 mm

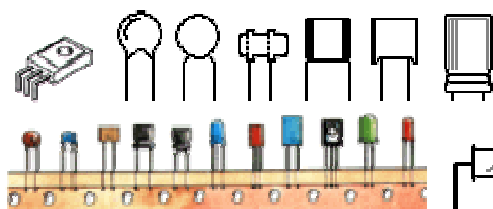
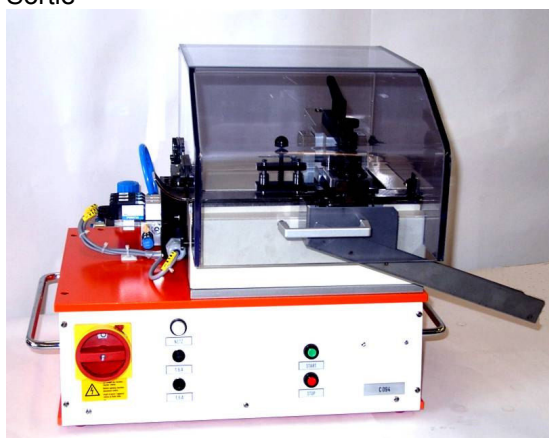
0,4 à 0,8 mm

5 000 pièces / h

Motorisée (réglable pas à pas en continue)

en bande ou rouleau

en vrac



Machine automatique à couper former et cambrer les composants à sorties radiales Type C095

Dimensions :

Poids :

Alim électrique :

Alim air comprimé :

Contrôleur Automate

Pas min :

Ø de broche

Capacité :

Mise en œuvre

Alim des composants :

Sortie

500 x 400 x 500 mm

Environ 20 kg

230 V / 50 Hz / 110 W

6 bars

Siemens-SPS "LOGO"

2,5 mm; 5,08 mm, 7,62 mm

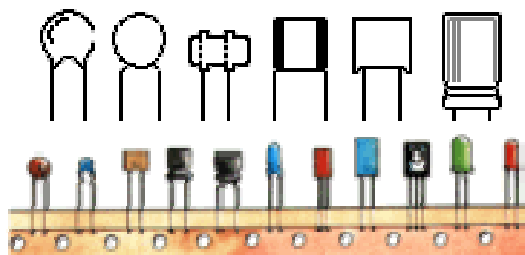
0,4 à 0,8 mm

5 000 pièces / h

Motorisée (réglable pas à pas en continue)

en bande ou rouleau

en vrac



Machine automatique à presser deux pièces ensembles Type D020

Dimensions :	440 x 700 x 380 mm
Poids :	30 kg
Alim électrique :	230 V, 50 Hz, 110 W
Alim air comprimé :	6 bars
Espace de travail :	340 x 230 mm
Hauteur de course	min. 20 mm, max. 90 mm
Mise en œuvre	Motorisée

