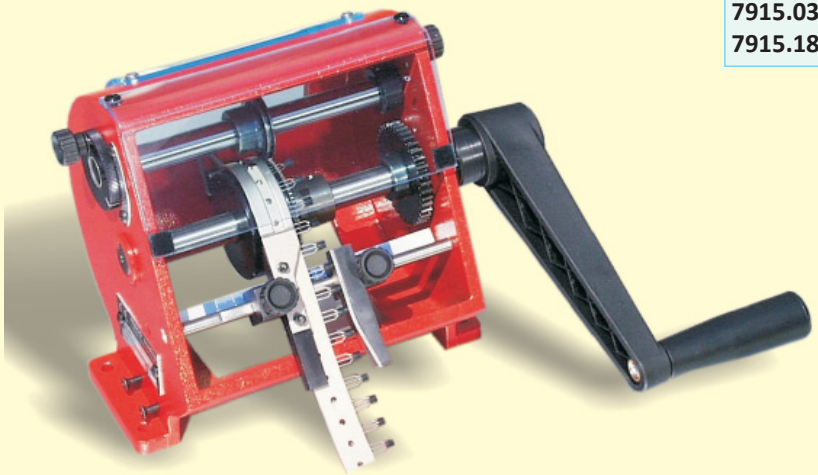
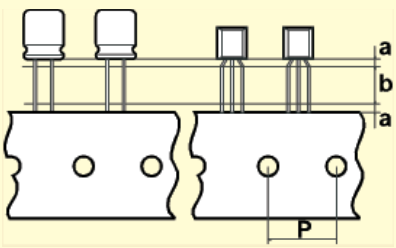
La machine SUPERFORM/R coupe les pattes des composants radiaux en bande.
Production: jusqu'à 20000 pièces/heure

SUPERFORM-R

7915.113A	(version standard) Pas de la bande P=12.7mm
7915.113B	Pas de la bande P=15mm
7915.030	(en option) Motorisation, 230V - 50/60Hz
7915.031	(en option) Motorisation, 115V - 50/60Hz
7915.185	(en option) Porte-bobine BR6



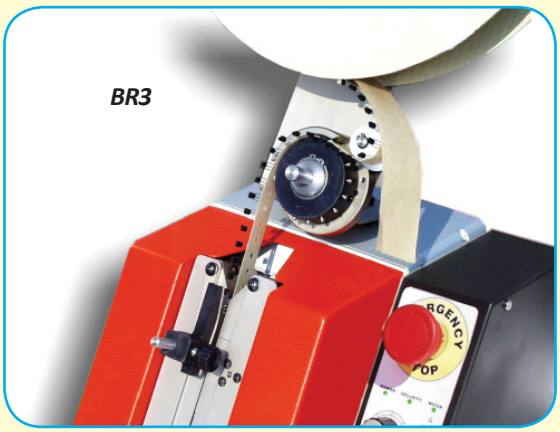
	a	b	d	D
Min. (mm)	2		0.4	
Max. (mm)		8	1	14

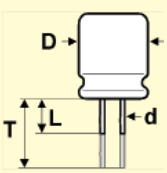


La machine SUPERCUT coupe les pattes des composants radiaux en vrac. Au moyen d'un porte-bobine spécial mod.BR3 (fourni en option), elle peut aussi couper les pattes des composants en bande.
La structure très robuste et compacte, ainsi que l'ensemble de la mécanique de la machine assurent un parfait fonctionnement et une très longue durée de vie.
L'alimentation des composants en vrac s'effectue manuellement, du haut vers le bas. L'entraînement et l'éjection des composants coupés sont automatiques, la vitesse d'entraînement est réglable.
Le réglage de la longueur de coupe des pattes se fait en agissant sur une molette placée sur l'avant de la machine

SUPERCUT

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES
Production: jusqu'à 3000 pièces/heure
Dimensions: 400 x 270 x 270(H)mm
Poids: 14Kg





	L	d	D
Min. (mm)	3	0.4	1
Max. (mm)	12	0.8	15

T (longueur avant coupe) > L + 6 mm

7915.147N	Machine à couper composants radiaux en vrac, 115V-50/60Hz
7915.148N	Machine à couper composants radiaux en vrac, 230V-50/60Hz
7915.160	Porte-bobine BR3 pour composants en bande, P=12.7mm
7915.159	Porte-bobine BR3 pour composants en bande, P=15mm