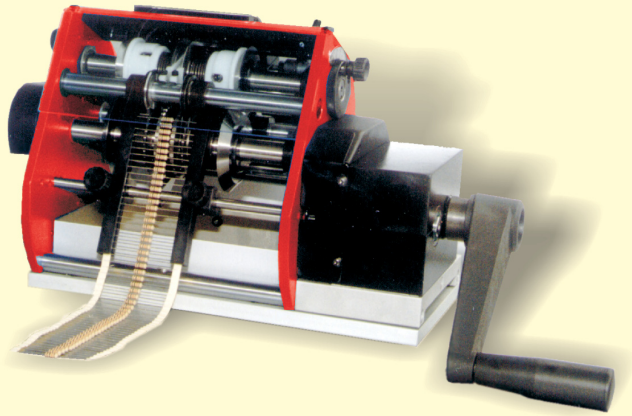
SUPERFORM-AF

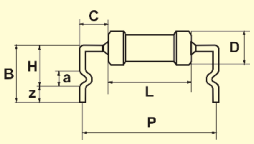


La machine SUPERFORM/AF coupe, plie et forme les pattes des composants axiaux.
Un système innovant de formage, entièrement mécanique, permet au système d'entraînement d'effectuer un court arrêt pendant que les deux outils de formage se ferment et forment une boucle sur les deux pattes, d'une forme correspondant aux matrices utilisées.
De cette façon, le composant est d'abord coupé et plié en "U" au pas désiré, puis est effectué le formage des boucles.
Les dimensions de coupe et de pliage, et la position des boucles, sont réglables.
En changeant les outils de formage, on peut obtenir divers types de formage. On peut aussi supprimer l'opération de formage très facilement.
Le modèle de base SUPERFORM/AF permet le travail manuel des composants en bande.
L'adjonction du groupe de motorisation à vitesse variable rend le travail automatique. Ceci permet d'augmenter la productivité.
Production: jusqu'à 7000 pièces/heure

POUR MONTAGE SURELEVE

Dimensions en mm (* peuvent augmenter, selon le diamètre du composant)

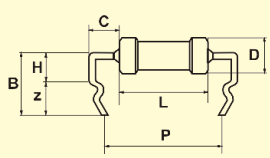
mod. (outil)	version	P		L	C	H		B		d		D	a	z	
		min	max	max	min	min	max	min	max	min	max	max		min	max
7915.095 (420.800)	standard	10.5	61	50	1.2	6*	9	8*	11	0.5	0.8	8	2.5	2	4
7915.095 (420.750)	standard	10.5	61	50	1.2	6.5*	9.5	8.5*	11.5	0.6	0.9	8	3	2	4
7915.096 (420.750)	renforcé	10.5	61	50	1.5	7*	12	9*	14	0.8	1	8	3	2	4
7915.097 (430.700)	extra renforcé	13	61	50	2.5	11*	16	13*	18	1	1.3	8	4	2	4



POUR MONTAGE SURELEVE ET BLOQUE

Dimensions en mm (* peuvent augmenter, selon le diamètre du composant)

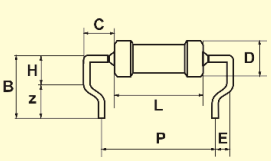
Modello (Gruppo)	version	P		L	C	H		B		d		D	z	
		min	max	max	min	min	max	min	max	min	max	max	min	max
7915.095 (420.850)	standard	10.5	61	50	1.2	4.5*	8	7.5*	11	0.5	0.8	8	3	4
7915.095 (420.950)	standard	10.5	61	50	1.2	4.5*	8	7.5*	11	0.6	0.9	8	3	4.5
7915.096 (420.950)	renforcé	10.5	61	50	1.5	5.5*	11	8.5*	14	0.8	1	8	3	4.5



POUR MONTAGE SURELEVE - PAS REDUIT

Dimensions en mm (* peuvent augmenter, selon le diamètre du composant)

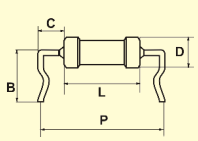
mod. (outil)	version	P		L	C	H		B		d		D	z		E
		min	max	max	min	min	max	min	max	min	max	max	min	max	max
7915.095 (420.900)	standard	8	59	50	1.2	5*	9	7*	11	0.5	0.9	8	2	4	1.27
7915.096 (420.900)	renforcé	8	59	50	1.5	6*	12	8*	14	0.8	1	8	2	4	1.27
7915.097 (430.900)	extra renforcé	10.5	59	50	2.5	9*	16	11*	18	1	1.3	8	2	4	1.27



BOUCLE CORPS EN CONTACT

Dimensions en mm (* peuvent augmenter, selon le diamètre du composant)

mod. (outil)	version	P		L	C	B		d		D
		min	max	max	min	min	max	min	max	max
7915.095 (421.000)	standard	10.5	61	50	1.2	5	8	0.5	0.8	8



7915.095	SUPERFORM/AF standard,sans outil
7915.096	SUPERFORM/AF renforcé, sans outil
7915.097	SUPERFORM/AF extra renforcé, sans outil
7915.185	(option) Porte-bobine BR6
7915.032	(option) Groupe de motorisation, 230V- 50/60Hz
7915.033	(option) Groupe de motorisation, 115V- 50/60Hz
7915.184	(option) Alimentateur CS40 pour composants en vrac

420750	Outil pour montage surélevé, boucle 3mm
420800	Outil pour montage surélevé, boucle 2.5mm
420850	Outil pour montage surélevé et bloqué (d:0,5 - 0,8)
420900	Outil pour montage surélevé et bloqué (d:0,6 - 1)
420950	Outil pour montage surélevé à pas réduit
421000	Outil pour boucle corps en contact
430700	Outil pour montage surélevé, (d:1-1,3mm)
430900	Outil pour montage surélevé à pas réduit (d:1-1,3mm)